



S-Ply[®] carbon

Matrix: Epoxidharz
Verstärkung: Parallelorientierte, nicht verwebte Carbonfasern
zul. Temperaturbereich: -60°C – +120°C
Dicke: 0,75 – 20,0 mm

Werkstoffdaten

Eigenschaft bei RT	Standard-Federkonfiguration (siehe Skizze)
E-Modul [MPa]	100.000 ± 5%
BARCOL-Härte	70 ± 5%
max. zul. Biegespannung [MPa] (Zug-Druck Wechselfestigkeit)	315
Reibungskoeffizient S-Ply-Stahl	0,17μ
Reibungskoeffizient S-Ply-Alu	0,18μ
Poissonzahl	0,074

Chemische Beständigkeit

Chemikalien / Medium	Beständigkeit
Wasser kalt	Ja
Wasser heiß	Mittel
Säure schwach	Mittel
Säure stark	Nein
Säure oxidierend	Nein
Flusssäure	Nein
Laugen schwach	Ja
Laugen stark	Mittel
Lösung anorganische Salze	Ja
Halogene trocken	Ja
Aliphatische Kohlenwasserstoffe	Ja
Aromatische Kohlenwasserstoffe	Ja
Chlorierte Kohlenwasserstoffe	Mittel
Alkohole	Mittel
Ester	Mittel
Ketone	Mittel
Ether	Ja
Organische Säuren	Ja
Kraftstoffe	Ja
Mineralöle	Ja
Fette, Öle	Ja
Terpentin	Mittel



S-Ply[®] carbon

Sonstige Eigenschaften

	Typischer Messwert
Rohdichte [g/cm ³]	1,6
Farbe	schwarz

Skizze:

Federkonfiguration

