



S-Ply[®] carbon blue

| | |
|-------------------------|---|
| Matrix: | Epoxidharz |
| Verstärkung: | Parallelorientierte, nicht verwebte Carbonfasern |
| zul. Temperaturbereich: | -60°C – +120°C |
| Dicke: | 0,75 – 20,0 mm |
| Konformität: | lebensmittelecht nach (EC) Nr. 1935/2004 + FDA § 177.2280 |

Werkstoffdaten

| Eigenschaft bei RT | Standard-Federkonfiguration (siehe Skizze) |
|---|--|
| E-Modul [MPa] | 100.000 ± 5% |
| BARCOL-Härte | 70 ± 5% |
| max. zul. Biegespannung [MPa] (Zug-Druck Wechselfestigkeit) | 315 |
| Reibungskoeffizient S-Ply-Stahl | 0,17 μ |
| Reibungskoeffizient S-Ply-Alu | 0,18 μ |
| Poissonzahl | 0,074 |

Chemische Beständigkeit

| Chemikalien / Medium | Beständigkeit |
|---------------------------------|---------------|
| Wasser kalt | Ja |
| Wasser heiß | Mittel |
| Säure schwach | Mittel |
| Säure stark | Nein |
| Säure oxidierend | Nein |
| Flusssäure | Nein |
| Laugen schwach | Ja |
| Laugen stark | Mittel |
| Lösung anorganische Salze | Ja |
| Halogene trocken | Ja |
| Aliphatische Kohlenwasserstoffe | Ja |
| Aromatische Kohlenwasserstoffe | Ja |
| Chlorierte Kohlenwasserstoffe | Mittel |
| Alkohole | Mittel |
| Ester | Mittel |
| Ketone | Mittel |
| Ether | Ja |
| Organische Säuren | Ja |
| Kraftstoffe | Ja |
| Mineralöle | Ja |
| Fette, Öle | Ja |
| Terpentin | Mittel |



S-Ply[®] carbon

Sonstige Eigenschaften

| | Typischer Messwert |
|--------------------------------|--------------------|
| Rohdichte [g/cm ³] | 1,6 |
| Farbe | schwarz |

Skizze:

Federkonfiguration

