



Maße und Toleranzen

Blattfedern

Gültigkeit für folgende Produkte:

S-Ply® yellow / S-Ply® yellow HT / S-Ply® blue / S-Ply® carbon

A: Länge, Breite, Dicke

- Fertigungslängen: 10 – 1.150 mm (alle Zwischenmaße möglich)
- Fertigungsbreiten: 10 – 650 mm (alle Zwischenmaße möglich)
- Fertigungsdicken: 0,75 – 30 mm (in Stufen von 0,25 mm)
- Sonderabmessungen auf Anfrage

B: Längen- und Breitentoleranzen

Nennmaß	Toleranz
bis 6 mm	± 0,1 mm
bis 30 mm	± 0,2 mm
bis 120 mm	± 0,3 mm
bis 400 mm	± 0,5 mm
bis 1.000 mm	± 0,8 mm
bis 1.500 mm	± 1,2 mm
bis 2.000 mm	± 1,5 mm

C: Dickentoleranzen

Nenndicke	Toleranz
bis 1,25 mm	± 0,12 mm
bis 2,00 mm	± 0,15 mm
bis 4,00 mm	± 0,22 mm
bis 6,50 mm	± 0,27 mm
bis 12,00 mm	± 0,328 mm
bis 20,00 mm	± 1,36 mm
bis 30,00 mm	± 1,45 mm

D: Form- und Lagetoleranzen

Nenndicke	Parallelität
bis 5 mm	± 0,10 mm
bis 12 mm	± 0,15 mm
bis 30 mm	± 0,20 mm

E: Oberflächen und Kanten

- Die Oberflächenbeschaffenheit ist von den verfügbaren Trennmaterialien beim Pressprozess abhängig.
- Die Schnittflächenbeschaffenheit resultiert aus dem Schneidverfahren mit Diamanttrennscheiben.
- Die Kanten an Feder und Federbohrungen verbleiben ungebrochen.
- Kantenbrechung und Rundungen auf Anfrage.

Glas-Hartgewebe-Plättchen

Gültigkeit für folgende Produkte:

GHGW green / GHGW blue

Länge, Breite, Dicke

- Fertigungslängen: 10 – 1.150 mm
- Fertigungsbreiten: 10 – 650 mm
- Fertigungsdicken GHGW green: 0,5 / 1,0 mm
- Fertigungsdicken GHGW blue: 1,0 mm

Dickentoleranzen

Nenndicke	Toleranz
0,5 mm	± 0,10 mm
1,0 mm	± 0,15 mm